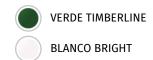
MULE PRO-FX™ EPS









POTENCIA

4 tiempos, 3 cilindros, válvula en culata (DOHC), refrigerado por Motor líquido, gasolina

Cilindrada 812cc

Par máximo 6,6 kg/m @ 3.500 rpm

Diámetro x Carrera 2,83 x 6,7 cm

Relación de compresión

Sistema de DFI® con cuerpo de mariposa de 34 mm

Transmisión

Transmisión variable continua (CVT) con (H, L, N, R)

Transmisión final Tracción seleccionable a 2/4 ruedas, eje. Diferencial trasero de

modo dual con bloqueo del diferencial

Freno motor

Salida del alternador 75 amperios

(máx.)

combustible

Altura libre al suelo 26,4 cm Capacidad de 30 litros

Radio de giro 4,88 m

Dimensiones del 137.4 x 135.4 x 27.9 cm compartimento de

Capacidad de carga del compartimento de

combustible

carga (LxAxA)

Capacidad de carga útil

Capacidad de asientos

Capacidad de remolque

Luces

453,6 kg (272,2 kg para modelos destinados a California)

733 kg (573 kg para los modelos California)

(2) faros delanteros halógenos.

CAPACIDAD

Suspensión delantera/ recorrido del neumático

Doble horquilla/22 cm

Suspensión trasera/ recorrido del

Doble horquilla/ 21,6 (izq.) / 22 cm (dch.)

neumático Neumáticos delanteros

26x9.00-12, radial 26x11.00-12, radial

Neumáticos traseros

Dirección asistida eléctrica (EPS), dirección inclinable

Tipo de freno de estacionamiento

Dirección

Disco mecánico independiente

Freno delantero

Freno trasero

Disco doble, pinza de 2 pistones

Disco doble, pinza de 1 pistón

DETALLES

Longitud total 338.6 cm

Anchura total 162,6 cm

Altura total 196,6 cm

Peso en orden de marcha

830,2 kg*

Distancia entre ejes Instrumentación

234 4 cm

La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, indicadores de trayecto dobles, indicador de tracción a 2 o 4 ruedas, indicador de advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión del aceite, indicador de advertencia de inyección de combustible, indicadores de advertencia de CVT y EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y estacionamiento, y

luces de aviso de los cinturones de seguridad

Opciones de color

Garantía

Verde Timberline, Blanco Bright Kawasaki garantía limitada de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave v más.



*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite nicaragua.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.