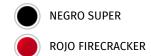
MULE PRO-FXT™ EPS LE









POTENCIA

4 tiempos, 3 cilindros, DOHC, refrigeración líquida, gas Motor

Cilindrada

Par máximo 6,63 kg/m a 3500 rpm

Diámetro x Carrera 7,18 x 6,65 cm

Relación de 9.5:1

compresión

Sistema de DFI® con cuerpo de admisión de 34 mm combustible

Transmisión Transmisión continuamente variable (CVT) con (H, L, N, R)

Transmisión final 2WD/4WD seleccionables, eje. Diferencial trasero de modo dual

con bloqueo de diferencial

75 amp

Freno motor

Salida del alternador

Altura libre al suelo Capacidad de

combustible

Radio de giro

Dimensiones del compartimento de carga (LxAxA)

Capacidad de carga del compartimento de

Capacidad de carga útil

Capacidad de asientos

Capacidad de remolque

Luces

25,90 cm

29,90 lt

4,8 m

108,45 x 136,39 x 27,94 cm (3 personas) 55,88 x 136,39 x 27,94 cm (6 personas)

453,6 kg (3 personas) 158,8 (6 personas) (272,2 kg para los modelos

California)

733 kg (573 kg para los modelos California)

3 personas (1 fila), 6 personas (2 filas)

906 kg

(2) faros delanteros halógenos. (2) faros LED delanteros

CAPACIDAD

Suspensión delantera/ recorrido del neumático

Suspensión trasera/ recorrido del neumático

Neumáticos delanteros

Neumáticos traseros

Dirección

Tipo de freno de estacionamiento

Freno delantero

Freno trasero

Doble horquilla/22,1 cm

Doble horquilla/21,6 (L)/22,1 (R) cm

26 x 9.00-12, radial

26 x 11,00-12, radial

Dirección asistida eléctrica (EPS), dirección de inclinación

Disco independiente y mecánico

Disco dual, calibrador de doble pistón

Disco dual, calibrador de un pistón

DETALLES

Longitud total

338.58 cm

Anchura total

162,56 cm 201,9 cm

Altura total Peso en orden de

marcha

871 kg*

230 cm

Distancia entre eies Instrumentación

Pantalla multifunción que incluye velocímetro digital, indicador de combustible, cuentakilómetros, medidor de horas, reloj, medidores de recorrido dobles, indicador 2WD/4WD, indicador de advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión del aceite, indicador de advertencia de inyección de combustible, indicador de advertencia CVT y EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y estacionamiento, luces indicadoras

de uso del cinturón de seguridad

Opciones de color

Garantía

Super Negro, Rojo Firecracker

Kawasaki garantía limitada de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave v más.



*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite nicaragua.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.