MULE PRO-FXT™ EPS LE









POTENCIA

4 tiempos, 3 cilindros, válvula en culata (DOHC), refrigerado por Motor líquido, gasolina

Cilindrada 812cc

Par máximo 6,6 kg/m @ 3.500 rpm

Diámetro x Carrera 2,83 x 6,7 cm

Relación de compresión

Sistema de DFI® con cuerpo de mariposa de 34 mm

Transmisión Transmisión variable continua (CVT) con (H, L, N, R)

Transmisión final Tracción seleccionable a 2/4 ruedas, eje. Diferencial trasero de

modo dual con bloqueo del diferencial

Freno motor

Salida del alternador 75 amperios

(máx.)

combustible

Altura libre al suelo Capacidad de combustible Radio de giro 4,88 m

Dimensiones del compartimento de carga (LxAxA)

Capacidad de carga del compartimento de

Capacidad de carga útil

Capacidad de asientos

Capacidad de remolque

Luces

25,9 cm

30 litros

108,5 x 136,4 x 27,9 cm (3 personas) 55,9 x 136,4 x 27,9 cm (6 personas)

453,6 kg (3 personas) 158,8 kg (6 personas) (272,2 kg para modelos destinados a California)

733 kg

3 personas (1 fila), 6 personas (2 filas)

(2) faros delanteros halógenos. (2) faros delanteros LED

CAPACIDAD

Suspensión delantera/ Doble horquilla/22 cm recorrido del neumático

Suspensión trasera/ recorrido del

Doble horquilla/ 21,6 (izq.) / 22 cm (dch.)

neumático Neumáticos delanteros

26x9.00-12, radial

26x11.00-12, radial

Neumáticos traseros

Dirección asistida eléctrica (EPS), dirección inclinable

Tipo de freno de estacionamiento

Dirección

Disco mecánico independiente

Freno delantero

Disco doble, pinza de 2 pistones

Freno trasero Disco doble, pinza de 1 pistón

DETALLES

Longitud total 338.6 cm

Anchura total 162,6 cm

Altura total 201,9 cm

Peso en orden de marcha

Distancia entre eies Instrumentación

234.4 cm

872,2 kg*

La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, indicadores de trayecto dobles, indicador de tracción a 2 o 4 ruedas, indicador de

advertencia de temperatura del agua, indicador de advertencia de presión del aceite, indicador de advertencia de inyección de combustible, indicadores de advertencia de CVT y EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y estacionamiento, y

luces de aviso de los cinturones de seguridad

Opciones de color

Garantía

Negro Super, Rojo Firecracker

Garantía limitada de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave v más.



*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite nicaragua.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.