## **MULE PRO-MX™ EPS CAMO**









## **POTENCIA**

Motor Motor 4 tiempos, monocilíndrico, SOHC, 4 válvulas refrigerado por

líquido

Cilindrada 695 cc

Par máximo 57,89 Nm a 5000 rpm

102,0 x 85,0 mm Diámetro x Carrera

Relación de compresión

Sistema de combustible Inyección de combustible (DFI®) con cuerpo de mariposa de 44 mm

Transmisión Transmisión de variable continua (CVT) con embrague centrífugo

Transmisión final Diferencial trasero 4x2/4x4/modo dual seleccionable con bloqueo

del diferencial

35,7 amperios

Freno motor

Salida del alternador

(máx.)

Altura libre al suelo Capacidad de

combustible Radio de giro

Dimensiones del

compartimento de carga (LxAxA)

Capacidad de carga del compartimento de

carga

Capacidad de carga útil

Capacidad de asientos

Capacidad de remolque

Luces

27 cm

35,96 L

4.2 m

84,84 x 112,01 x 23,11 cm

317 kg/ 272 kg Modelo CA

544 kg

680 kg

(2) Faros halógenos. (2) Faros LED.

## CAPACIDAD

Suspensión delantera/ Doble horquilla/8,6 pulgadas recorrido del neumático

Doble horquilla/9,1 pulgadas

Suspensión trasera/ recorrido del neumático Neumáticos delanteros

25 x 10,00-12, radial

Neumáticos traseros

25 x 10.00-12, radial

Tipo de freno de

Dirección

Dirección asistida eléctrica (EPS), inclinación ajustable

estacionamiento Freno delantero

Freno trasero

Doble disco, pinza de 2 pistones Doble disco, pinza de 1 pistón

Disco mecánico independiente

**DETALLES** 

Longitud total

279,4 cm

152.4 cm Anchura total

Altura total 192,5 cm

Peso en orden de

marcha

725 kg\* / 726 kg\* Modelo CA

Distancia entre eies

200 cm

Instrumentación

La pantalla multifunción incluye velocímetro digital, indicador de combustible, odómetro, horómetro, reloj, cuentakilómetros parcial

doble, indicador 4x2/4x4, indicador de advertencia de la temperatura del agua, indicadores de advertencia EPS, indicadores de punto muerto, marcha atrás y aparcamiento, indicador luminoso del diferencial, indicadores luminosos de recordatorio del cinturón

de seguridad

Techo

Características adicionales

Opciones de color

TRUETIMBER® STRATA

Garantía

Garantía limitada Kawasaki de 3 años

Escanear con cámara para ver videos, características clave v más.



\*La tara incluye todos los materiales y fluidos necesarios para su correcto funcionamiento, el depósito lleno de combustible (con una capacidad superior al 90 %) y el kit de herramientas (si está incluido).

KAWASAKI SE PREOCUPA: Lea el Manual del usuario y todas las advertencias del producto. Utilice siempre vestimenta apropiada para el uso de este vehículo. Nunca conduzca nunca bajo la influencia de las drogas o el alcohol. Proteja el medio ambiente. Los vehículos utilitarios MULE™ de Kawasaki son exclusivamente para conducir fuera de las autopistas y no están diseñados, equipados ni fabricados para uso en calles públicas, carreteras o autopistas. Obedezca las leyes y regulaciones que controlan el uso de su vehículo. ©2025 Kawasaki Motors Corp., U.S.A.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Visite nicaragua.kawasaki-la.com para obtener detalles completos del producto.